

Требования к значениям показателей (характеристикам) товара, удовлетворяющие потребности заказчика или показатели эквивалентности предлагаемого к поставке товара или товара, используемого при выполнении работ.

Инструкция по заполнению первой части заявки

№п/п	Наименование товара	Требования к значениям показателей (характеристикам) товара, удовлетворяющие потребности заказчика или показатели эквивалентности предлагаемого к поставке товара или товара, используемого при выполнении работ.
1.	Асбест	Асбест должен состоять из смеси волокон хризотила различной длины и агрегатов. Массовая доля влаги в хризотиле может быть до 3%. В хризотиле не должно быть посторонних предметов. Массовая доля остатка на сите с размером стороны ячейки в свету 1,35мм должна быть не менее 20%. Массовая доля фракции меньше 0,4мм - должна быть не более 20%. Массовая доля гали должна быть не более 1,8 %.
2.	Растворитель	Растворитель должен представлять собой высококипящую фракцию бензина, применяемый в

		<p>лакокрасочной промышленности, в производстве олиф и других отраслях промышленности. Температура начала перегонки должна быть до 160°C. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле должна быть не ниже 33°C. Летучесть по ксилолу должна быть не менее 3,0 – не более 4,5. Анилиновая точка должна быть не выше 65,0°C. Массовая доля ароматических углеводородов не должна быть более 17%.</p> <p>Массовая доля общей серы не более 0,025%.</p>
3.	Бетон	<p>Класс бетона по прочности в проектном возрасте 28 суток должен быть не ниже В12,5. Бетон должен быть тяжелым\ мелкозернистым. Морозостойкость должна быть не ниже F50. По водонепроницаемости бетон должен быть марки не ниже W2. Минимальный расход цемента для бетона эксплуатируемого в неагрессивной среде</p> <p>(в условиях эксплуатации: попеременное увлажнение и высушивание) должен быть не</p>

		<p>более 170 кг/м³. Наибольшая крупность зерен крупного заполнителя 20мм.</p> <p>В качестве крупных заполнителей для бетона должен быть применен щебень и гравий из плотных горных пород или щебень из отсевов дробления плотных горных пород или щебень из доменных и ферросплавных шлаков черной металлургии и никелевых и медеплавильных шлаков цветной металлургии или щебень из шлаков ТЭЦ.</p> <p>Средняя плотность бетона должна быть от D1800 – до D2500.</p> <p>В качестве мелких заполнителей для бетона должен быть применен природный песок или песок из отсевов дробления горных пород.</p> <p>Общее содержание хлоридов в неармированном бетоне (в пересчете на Cl^-) может быть до 1%.</p> <p>Вид цемента в бетоне должен быть или ПЦ-Д0 или ПЦ-Д20 или ШПЦ или ЦЕМ III или</p> <p>ЦЕМ II или ЦЕМ I или ПЦ-Д5 или</p>
--	--	--

		<p>ССПЦ-20 или ЦЕМ IV. Крупные заполнители должны иметь среднюю плотность зерен от 2000 - до 3000кг/м³. Истинная плотность мелких заполнителей от 2000 -до 2800 кг/м³ .</p> <p>Содержание фракций свыше 10 до 20мм в крупном заполнителе должно быть не менее 60-не более 75% массы. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в крупном заполнителе до 35% массы.</p> <p>Допускается содержание вредных примесей в заполнителях: Сера, сульфиды, кроме пирита (марказит, пирротин и др.), и сульфаты (гипс, ангидрит и др.), в пересчете на SO₃ - для крупного заполнителя до 1,5% массы, - для мелкого заполнителя до 1,0%массы. Допускается содержание вредных примесей в заполнителях: Слоистые силикаты (слюды, гидрослюды, хлориты и др., являющиеся породообразующими минералами): - для крупного заполнителя до 15% массы, - для мелкого заполнителя до 2,0%массы;</p>
--	--	--

		<p>Допускается содержание вредных примесей в заполнителях: Свободное волокно асбеста до 0,25% массы.</p>
4.	Битум тип 1	<p>Битум должен быть нефтяным. Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1мм - должна быть в диапазоне конкретных значений с нижним пределом значения не менее 21 и верхним пределом значения не более 60.</p> <p>Температура размягчения по кольцу и шару должна быть в диапазоне конкретных значений с нижним пределом значения не более 50 и верхним пределом значения не более 80°С. Растворимость должна быть не менее 99,50 %. Растяжимость при 25°С должна быть не менее 1,0. Температура вспышки до 240 °С.</p>
5.	Битум тип 2	<p>Битум должен быть нефтяным. Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1мм - должна быть в диапазоне конкретных значений с нижним пределом значения менее 21 и верхним пределом значения не более</p>

		<p>20.</p> <p>Температура размягчения по кольцу и шару должна быть в диапазоне конкретных значений с нижним пределом значения более 70 и верхним пределом значения не более 105°С. Растворимость должна быть не менее 99,50 %. Растяжимость при 25°С должна быть не менее 1,0. Изменение массы после прогрева от 0,50%. Температура вспышки до 240 °С.</p>
6.	Герметик	<p>Герметик должен предназначаться для изоляции и заполнения полостей. Температура нанесения (окружающей среды) должна быть в диапазоне конкретных значений с нижним пределом не ниже +5 и верхним пределом значения не выше +50°С.</p> <p>Герметик должен представлять собой вязкую смесь, которая при выходе из балона превращается в пену и затвердевает под воздействием воздуха. Базовое вещество: полиуретан. Запах : слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем</p>

		<p>состоянии не должен иметь запаха.</p> <p>Обладает превосходной адгезией к большинству таких строительных материалов, как дерево, бетон, камень, металл, и т.д</p>
7.	Водоотлив	<p>Водоотлив должен быть оконным шириной не уже 250 и не шире 300мм. Водоотлив должен быть изготовлен из оцинкованной стали с полимерным покрытием.</p>
8.	Раствор	<p>Раствор должен быть строительным. По основному назначению раствор должен быть кладочным, для кладочного материала-кирпич.</p> <p>Марка раствора по подвижности должна быть $P_k 1$ или $P_k 2$ или $P_k 3$ или $P_k 4$. Расслаиваемость свежеприготовленной смеси должна быть до 10%. Раствор не должен содержать золы уноса выше 20% массы цемента.</p> <p>Прочность раствора на сжатие в проектном возрасте 28 суток должна характеризоваться маркой не ниже M150.</p>

Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть более 1,25 и менее 5,00 мм. Класс материалов, использованных для приготовления смеси, по удельной эффективной активности естественных радионуклидов должен быть I.

Марка по морозостойкости раствора должна быть не ниже F50. В качестве вяжущего материала должен быть применен цемент.

Подвижность по погружению конуса должна быть от 1 до 14 см. Минимальный расход цемента на 1м³ сухого песка в растворе при сухом и нормальном режимах помещения должен быть 100 кг. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ должна быть до 360 Бк/кг. Температура растворной смеси в момент использования при скорости ветра свыше 6 м/с при среднесуточной температуре наружного воздуха до минус 10 °С должна быть от 10°С.

9.	Мастика тип 1	<p>Мастика должна быть битумная кровельная, горячая, представляющая собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и волокнистого или пылевидного наполнителя и используемую в горячем состоянии.</p> <p>В качестве наполнителя может применяться</p> <p>тонкомолотые тальк или талькомагнезит или ризотилловый асбест 7-го сорта или сланцевые породы или известняки или доломиты или трепел или мел.</p> <p>Температура вспышки мастики должна быть 240-300°C.</p> <p>Теплостойкость мастики должна быть более 55 и не более 100°C.</p> <p>Мастика должна быть с добавками антисептиков или гербицидов.</p> <p>Гибкость мастики при температуре 18 ± 2 °C должна быть на стержне диаметром 15\20\30\40мм.</p> <p>По внешнему виду мастика должна быть однородной, без посторонних</p>
----	---------------	---

		<p>включений и частиц наполнителя, антисептика или гербицида, не покрытых битумом. Мастика должна прочно склеивать рулонные материалы.</p> <p>Мастика должна быть удобоносимой: при температуре 160 - 180° С мастика массой 10 г должна свободно растекаться по поверхности пергамина размерами 50 x 100 мм ровным слоем толщиной 2 мм.</p> <p>Марка мастики должна быть МБК-Г-65А\ МБК-Г-65Г\ МБК-Г-75А\ МБК-Г-75Г\ МБК-Г-85А\ МБК-Г-85Г\ МБК-Г-100А\ МБК-Г-100Г</p> <p>Для уменьшения оседаемости наполнителей в битумное вяжущее могут быть введены поверхностно-активные вещества.</p> <p>Температура хрупкости битумного вяжущего должна быть не выше -10 °С .</p> <p>На упаковке мастики должно быть указано несмываемой краской: наименование\товарный знак предприятия-изготовителя.</p>
--	--	--

10.	Мастика тип 2	<p>Мастика должна быть битумно-эмульсионная\полимерная, холодная. По назначению мастика должна быть кровельная и должна быть предназначена для устройства мастичных и ремонта всех типов кровель. Условная прочность мастики должна быть не менее 0,2МПа. Относительное удлинение при разрыве должно быть не менее 100%. Водопоглощение в течение 24 ч должно быть от 0 до 5% по массе.</p>
11.	Мука	<p>Мука должна быть андезитовая, кислотоупорная. Мука должна представлять собой материал, изготовленный измельчением в шаровой мельнице каменного литья, получаемого путем расплавления шихты, состоящей из горнблендита, доломита, кварцевого песка, хромовой руды, огнеупорной глины, шпата, с последующей рекристаллизацией.</p> <p>Кислотоупорная мука является одной из основных частей кислотоупорной силикатной замазки, применяемой для футеровочных работ</p>

		<p>оборудования, работающего в химически агрессивных условиях (гальванические, травильные ванны, электролизеры, полы химических цехов футеровка дымоходных труб и т. п.), укладки защитной кислотоупорной, камнелитой, керамической плитки, заделки стыков и футеровки различных каналов, труб, кислотостойких покрытий полов и т. д.</p>
12.	Труба	<p>Труба должна быть напорная из полиэтилена, должна быть предназначена для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при рабочей температуре от 0 °С до +40 °С. Композиция полиэтилена должна быть ПЭ80 или ПЭ100. Стандартное размерное отношение должно быть SDR 11 S5 или SDR 9 S4 . Номинальный размер трубы должен быть 20мм. Овальность после экструзии до 1,2мм. Толщина стенки трубы должна быть не менее 2,0мм.</p> <p>Номинальное давление (PN) должно</p>

		<p>быть не менее 10. Предельное отклонение от среднего наружного диаметра трубы может быть +0,3мм. Предельное отклонение по толщине стенки должно быть не более +0,4мм. Относительное удлинение трубы при разрыве должно быть от 350%.</p> <p>Средний наружный диаметр трубы должен быть 20,0мм. Минимальная длительной прочность композиции полиэтилена при расчетном напряжении не менее 6,3 МПа должна быть более 6,3 МПа.</p> <p>Стойкость трубы при постоянном внутреннем давлении при 80°С при хрупком разрушении должна быть от 165ч.</p> <p>Внешний вид поверхности трубы: труба должна иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины,</p>
--	--	--

		<p>посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет труб – черный или черный с синими продольными маркировочными полосами в количестве не менее трех равномерно расположенных по окружности трубы или синий оттенок которого не регламентируются.</p> <p>Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80°С дольше 1000 ч. Полиэтилен, из которого изготавливают трубы, должен относиться к 4-му классу опасности. Температура воспламенения материала труб - выше 300 °С.</p>
13.	Щебень тип 1	<p>Щебень должен быть из изверженных\осадочных и метаморфических пород. Фракция щебня должна быть свыше 40 до 80(70)мм. Группа щебня в зависимости от содержания зерен пластинчатой и игловатой формы должна быть 2 или 3. Марка по дробимости щебня должна быть 1000.</p> <p>Марка по истираемости щебня должна быть И2 или И3 или И1.</p>

		<p>Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы должно быть свыше 10 до 25% по массе. Потеря массы при испытании щебня на истираемость может быть в диапазоне от 0-до 45%. Содержание зерен слабых пород в щебне возможно до 5%.</p> <p>Марка щебня по морозостойкости должна быть F50 или F100. Содержание пылевидных и глинистых частиц (размером меньше 0,05 мм) в щебне не должно превышать 2%. Максимальное содержание глины в комках не должно быть более 0,25% по массе.</p>
14.	Щебень тип 2	<p>Щебень должен быть из изверженных\осадочных и метаморфических пород. Фракция щебня должна быть свыше 20 до 40мм. Группа щебня в зависимости от содержания зерен пластинчатой и игловатой формы должна быть 2 или 3. Марка по дробимости щебня должна быть не ниже 800. Марка по истираемости щебня должна быть И2 или И3 или И4. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и</p>

		<p>игловатой формы должно быть свыше 10 до 25% по массе. Потеря массы при испытании щебня на истираемость может быть свыше 25 до 60%. Содержание зерен слабых пород в щебне возможно до 10%.</p> <p>Марка щебня по морозостойкости должна быть F50 или F100. Содержание пылевидных и глинистых частиц (размером меньше 0,05 мм) в щебне не должно превышать 2%.</p>
15.	Щебень тип 3	<p>Щебень должен быть из изверженных\осадочных и метаморфических пород. Фракция щебня должна быть от 5(3) до 10мм. Группа щебня в зависимости от содержания зерен пластинчатой и игловатой формы должна быть 2 или 3. Марка по дробимости щебня должна быть не ниже 800. Марка по истираемости щебня должна быть И2 или И3 или И4. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы должно быть свыше 10 до 25% по массе. Потеря массы при испытании щебня на истираемость может быть свыше 25 до 60%. Содержание зерен слабых</p>

		<p>пород в щебне возможно до 10%.</p> <p>Марка щебня по морозостойкости должна быть F150 или F100. Содержание пылевидных и глинистых частиц (размером меньше 0,05 мм) в щебне не должно превышать 2%.</p>
16.	Пластина резиновая	<p>Резина должна быть первого или второго класса. Толщина резины должна быть не менее 1,0 и не более 3,0мм. Степень твердости резины должна быть: мягкая/средняя. Вид пластины может быть формованная или не формованная. Отклонение по толщине резины может быть от - 0,70 – до +0,70мм. Условная прочность при растяжении пластины должна быть не менее 4,5 и не более 8,0МПа. Относительное удлинение при разрыве резины не должно быть менее 200%. Коэффициент морозостойкости после сжатия должен быть от 0,2. Твердость должна быть не менее 35-не более 65 единиц Shore A. Поверхность пластины должна быть без трещин и механических повреждений. Верхний</p>

		придел температурного режима эксплуатации пластины должен быть не менее + 80°C.
17.	Грунтовка	Грунтовка после высыхания должна образовывать ровную однородную прозрачную пленку. Адгезия должна быть от 1 до 2 баллов. Условная вязкость при t 20 °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм должна быть не менее 10 с. Минимальный расход должен быть 100 г/кв.м. Максимальный расход должен быть до 120 г/кв.м. Время высыхания при средней температуре 20°C должно быть не ранее 1 часа.
18.		Лесоматериалы должны изготавливаться из древесины хвойных пород. Параметр шероховатости поверхности лесоматериала должен не превышать 1600 мкм. Лесоматериалы должны быть изготовлены из древесины одной из следующих пород: сосны или ели, или пихты или лиственницы. Сучки сросшиеся и несросшиеся здоровые пластевые и ребровые кромочные

		<p>размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон допускаются. Сучки частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон не более 4 шт.</p> <p>Сучки частично сросшиеся и несросшиеся кромочные допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон не более 2 шт.</p> <p>Сорт должен быть не ниже IV. Лесоматериалы по видам обработки должны быть обрезные или необрезные. Толщина должна быть не менее 32 но не более 40 мм. Длина должна быть не менее 2 м.</p>
19.	Дюбели распорные	Конструкция дюбеля должна обеспечивать простой и быстрый

		<p>монтаж. Гвоздеобразный шуруп должен вбиваться в распорный дюбель. Крестообразный шлиц должен позволять выкрутить шуруп после вбивания. Дюбели должны быть предназначены для полнотелых строительных материалов: бетон, полнотелый кирпич, естественный камень, а также для быстрого монтажа деревянных рам, брусков, деревянных конструкций, панелей из ПВХ, пластмассовых лотков, для лёгких креплений. Распорный дюбель должен быть изготовлен из полиэтилена. Гвоздеобразный шуруп должен быть изготовлен из оцинкованной гальваническим способом стали. Размеры дюбеля должны быть: диаметр не менее 3 мм; длина не более 80мм.</p>
20.	Известь	<p>Известь по составу должна быть смесь двуосновой соли гипохлорита кальция, оксихлорида кальция, хлорида и гидроксида кальция. По внешнему виду известь должна быть белого цвета или слабоокрашена.</p> <p>Массовая доля активного хлора</p>

		<p>должна быть не менее 20,0 %.</p> <p>Коэффициент термостабильности должен быть не менее 0,80. Сорт должен быть 1 или 2.</p>
21.	Клей тип 1	<p>Клей тип 1 должен быть предназначен для приклеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения к металлу, в том числе</p> <p>с окрашенными поверхностями, стеклу, дереву и другим материалам, а также должен быть предназначен для склеивания резины с резиной.</p> <p>Клей тип 1 должен быть однородным по консистенции. Условная вязкость (по вискозиметру ВЗ-1 с диаметром сопла 5,4 мм) с при (23±5) °С должна быть не менее 10 и не более 40.</p> <p>Массовая доля сухого остатка клея тип 1 должна быть не менее 21%.</p> <p>Прочность связи резины, после склеивания, «56» со сталью ст. 3 и алюминиевым сплавом через 24 часа должна быть при отслаивании не менее 2,36 кгс/см. Прочность связи резины, после склеивания, «56» со сталью ст. 3 и алюминиевым сплавом</p>

		<p>через 24 часа при отрыве должна быть не менее 1,08 МПа. Прочность связи резины, после склеивания, «56» со сталью ст. 3 и алюминиевым сплавом через 48 часов при отрыве должна быть не менее 14,20 кгс/см². Прочность связи резины, после склеивания, «56» со сталью ст. 3 и алюминиевым сплавом должна быть через 48 часов при отслаивании не менее 2,60 Н/мм.</p> <p>Клей тип 1 не должен вызывать коррозии стали и алюминиевых сплавов. Минимальная температура эксплуатации должна быть не менее - 50 °С. Максимальная температура эксплуатации должна быть не менее 60 °С.</p>
22.	Клей тип 2	<p>Клей тип 2 должен быть предназначен для приклеивания синтетических ковров, линолеума на войлочной и джутовой основе, облицовочной плитки, декоративной пленки на бетон, штукатурку, ДСП, ДВП, дерево, гипсокартон. Клей тип 2 должен быть на синтетической основе. В составе клея тип 2 должен</p>

		<p>быть латекс, мел, загуститель - карбоксиметилцеллюлоза, консервант, вода и добавки. Клей тип 2 должен быть морозостойким.</p> <p>Среднее время высыхания при 20 °С должно быть не менее 24 часа.</p>
23.	Дисперсия	<p>Дисперсия должна представлять собой водный состав с равномерно распределенными в нем мелкими частицами. Дисперсия должна быть пластифицированная или непластифицированная. По вязкости дисперсия должна быть: низковязкая или средневязкая или высоковязкая. Пленки, получаемые на базе дисперсии, должны обладать хорошей адгезией к различным поверхностям и стойкостью к старению на свету.</p> <p>Требования к техническим характеристикам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - массовая доля сухого остатка должна быть не менее 50%; - дисперсность должна быть в диапазоне конкретных значений с нижним пределом значения не менее

		<p>6 и нижним пределом значения не более 40с.;</p> <ul style="list-style-type: none"> - число концентрации водородных ионов должно быть не менее 4,5 , но не более 6,0; - разбавителем должна быть вода; - время полного высыхания должно быть не позже 24 часа.
24.	Клей тип 3	<p>Клей тип 3 должен применяться для склеивания материалов, работающих в условиях повышенной температуры, в кислотной среде. По внешнему виду клей тип 3 должен быть прозрачный или слегка мутный. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-1 с соплом диаметром 5,4 мм при 293 К (20 °С), должна быть от 30 до 60 с. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с соплом диаметром 6,0 мм при (20,0 ± 0,5) °С должна быть 25-55с. Содержание сухого остатка должно быть не более 17 – не менее 10 %. Изгиб клеевой пленки клея тип 3 после отверждения должен быть не более 3 мм.</p> <p>Температура эксплуатации клея тип 3 должна быть от минус 60 до плюс 80</p>

		<p>°С. Марка должна быть БФ-4/ БФ-2. Предел прочности клеевого соединения клея тип 3 при сдвиге, при 293 К (20 °С) должен быть не менее 19,6 МПа. Предел прочности клеевого соединения клея тип 3 при сдвиге, при 353 К (80 °С) не определяется или не менее 100 кгс/см². Предел прочности клеевого соединения клея тип 3 при сдвиге, при 333 К (60 °С) не определяется или не менее 100 кгс/см². Клей тип 3 должен быть огнеопасен.</p>
25.	Краска тип 1	<p>Краска тип 1 должна представлять собой пасту, состоящую из пигментов и наполнителей/соответствующего пигмента, затертых на олифе с введением сиккатива или без него. Перед применением должна быть разведена олифой не более 40 – не менее 20 % от массы густотертой краски. Массовая доля пленкообразующего вещества должна быть не менее 12,4 %. Массовая доля летучих веществ должна быть не более 11,5 %. Укрывистость невысушенной пленки краски должна быть не более 65 г/м². Степень</p>

		<p>перетира должна быть не более 50 мкм. Время высыхания при температуре (20 ± 2) °С до степени 3 должна быть до 24 часов. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ должна быть не менее 0,05 условных единиц. Краска тип 1 должна быть МА-015 сурик железный или МА-015 мумия или МА-015 охра.</p>
26.		<p>Олифа должна содержать смесь окисленных или термообработанных высыхающих и полувсыхающих масел с введением сиккатива и растворителя. Температура вспышки в закрытом тигле должна быть выше 32°С. Цвет по йодометрической шкале, мг I₂/100 см³ должен быть не темнее 800. Кислотное число должно быть не более 10 мг КОН/г. Условная вязкость при $(20\pm 0,5)$°С по вискозиметру типа ВЗ – 246 с диаметром 4 мм сопла должна быть не менее 18 – не более 60 с. Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20 ± 2)°С должна быть полная. Отстой должен быть не более 1 процента по объему. Время</p>

		высыхания при $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ до степени 3 должно быть не позже 24 часов.
27.	Панели потолочные	Панели по типоразмеру должны быть прямоугольные или квадратные. Влагостойкость должна быть до 90%. Светоотражение должно быть не более 85%. Длина должна быть не более 1200 мм. Ширина панели должна быть 600 мм. Толщина панели должна быть не менее 8 мм.
28.	Унитаз	Изделие санитарное керамическое должно быть предназначено для установки в санитарных узлах, в бытовых и других помещениях зданий различного назначения. Изделие должно быть фарфоровое или полуфарфоровое. Водопоглощение изделий должно быть не более 5 %. Изделие должно быть не ниже 1 –го сорта. Полезный объем смывных бачков должен быть не менее 6,0 л. Подвод воды: требуется нижний. Выпуск: должен быть косой.
29.		Крепежный элемент тип 1 должен

		<p>быть изготовлен из низкоуглеродистой стали. Покрытие должно быть без покрытия/ никелированные. Головка должна быть полукруглая. Диаметр резьбы должен быть не менее 4 мм. Внутренний диаметр резьбы должен быть не более 4,2 мм. Длина должна быть не менее 40 мм. Длина резьбовой части должна быть более 23 и не более 42 мм. Высота головки не менее 2,8 мм. Диаметр головки должен быть не более 12 мм. Шаг резьбы не менее 1,50 мм. Должен быть крестообразный шлиц.</p> <p>Диаметр крестообразного шлица должен быть не менее 7,0 мм. Глубина крестообразного шлица должна быть не более 3,2 мм. Минимальная глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц должна быть не менее 2,0 мм. Масса 1000 шт крепежных элементов тип 1 должна быть не более 15,26 кг.</p>
30.		<p>Крепежный элемент тип 2 должен быть без покрытия или с покрытием. Номинальный диаметр резьбы должен быть не более 5 мм. Длина крепежного элемента тип 2 должна</p>

		<p> быть более 8 не более 20 мм. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр головки должен быть не более 9,2 мм. Высота головки крепежного элемента тип 2 должна быть не более 2,5 мм. Максимальная ширина шлица должна быть не более 1,51 мм. Минимальная глубина шлица крепежного элемента тип 2 должна быть не более 1,0 мм. Недовод резьбы должен быть не более 1,0 мм. Номер крестообразного шлица должен быть не менее 1. Диаметр крестообразного шлица должен быть не более 4,5 мм. Глубина крестообразного шлица должна быть не менее 1,25 мм. Максимальная глубина вхождения калибра в шлиц крестообразный крепежного элемента тип 2 должна быть не менее 1,4 мм. Теоретическая масса 1000 шт крепежных элементов тип 2 должна быть более 0,46 но не более 2,44 кг. </p>
31.		<p> Краска тип 2 должна быть на основе сополимерной акрилатной дисперсии\стиролбутадиенового латекса </p>

		<p>Массовая доля не летучих веществ в диапазоне конкретных значений с нижним пределом не менее 52 и верхним пределом не более 61%.</p> <p>Укрывистость высушенной пленки или 210 или 100 г/м².</p> <p>Морозостойкость 0-5 циклов. Степень перетира должна быть или 70 или 60 мкм. рН краски тип 2 должен быть не менее 8,0.</p>
32.	Вода	<p>Содержание в воде растворимых солей должно быть не более 10000мг/л. Содержание в воде взвешенных частиц должно быть не менее 200 и не более 500мг/л.</p> <p>Содержание в воде ионов СІ не менее 500 но не более 4500 мг/л.</p> <p>Содержание в воде примесей: сахар – не более 100мг/л; фосфаты в расчете на P2 O5 не более 100мг/л; нитраты в расчете на NO3 не более 500 мг/л.</p> <p>Водородный показатель воды рН должен быть не менее 4 и не более 12,5.</p>
33.	Клей тип 4	Клей тип 4 должен быть изготовлен

на гипсовом вяжущем с добавками. Должен быть предназначен для монтажа гипсокартонных листов, гипсовых плит и блоков, элементов архитектурного декора на основе гипсового вяжущего при проведении внутренних работ при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений. Не допускается применение клеевых смесей при отделке поверхностей керамической плиткой, бетонными плитами на основе портландцемента. Влажность клея тип 4 должна быть не более 0,3 % массы. Водоудерживающая способность должна быть не менее 95 %.

Требования к техническим характеристикам к затвердевшему клею тип 4:

Предел прочности на растяжение при изгибе должен быть не менее 1,2 МПа. Предел прочности при сжатии затвердевших смесей должен быть не менее 3,0 МПа. Прочность сцепления затвердевших смесей с основанием должна быть не менее 0,30 МПа. Температура применения должна быть не ниже 5 °С.

34.	Плиты	<p>Плита должна быть древесноволокнистая. Способ производства должен быть сухой.</p> <p>Группа качества должна быть А. Толщина должна быть 6 мм. Марка должна быть ТС-400.</p>
35.	Линолеум	<p>Линолеум должен быть поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове.</p> <p>Кромки линолеума должны быть параллельными. По типу линолеум с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки или без лицевого защитного слоя. На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски. Истираемость должна быть не более 90 мкм. Абсолютная остаточная деформация должна быть не более 1,5 мм. Индекс снижения уровня ударного шума должен быть не менее 18 дБ. Прочность сварного шва должна быть не менее 294 Н/см².</p>

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ПЕРВОЙ ЧАСТИ ЗАЯВКИ

При описании объекта закупки в настоящих требованиях установлены показатели (характеристики), позволяющие определить соответствие используемых при выполнении работ товаров, установленным Заказчиком требованиям.

При этом установлены требования к максимальным и/или минимальным значениям показателей, требования диапазоным значениям показателей, а так же требования к показателям, значения которых не могут изменяться. Наименования показателей (характеристик) товаров и требования к значениям показателей (характеристик) товаров указаны в соответствии с государственными стандартами, технической документацией. Под диапазоным значением показателя (характеристики) товара понимается диапазон числовых значений показателя (характеристики) товара с границами соответствующим требованиям Заказчика. Если в настоящих требованиях установлены требования к значениям показателей (характеристик) товара, которые являются взаимоисключающими или вариативными, участник закупки указывает одно из допускаемых настоящими требованиями значений, такие требования установлены с использованием слова «или» или символа «\». Если в настоящих требованиях установлены требования к значениям показателей (характеристик) товара со знаком «,» значит они не являются взаимоисключающими или вариативными. При описании требований к значениям показателей (характеристик) товара, используемого при выполнении работ, в настоящих требованиях, слова, словосочетания: «не более...», «не шире», «не выше...», «не менее...», «не ниже...», «более», «не уже», «менее», «не превышает» устанавливают требования к максимальным или минимальным значениям показателей (характеристик) товара, а слова, словосочетания, символы: «не более..., но не менее...», «не более ... и не менее...», «не менее...но не более...», «более... и не более...», «более... и не выше...», «более...но не более...», «не менее ... и не более ...», «более ...и менее...», «не менее...и не более...», «менее... и более...», устанавливают требования к максимальным и минимальным значениям показателей (характеристик) товара. Участник закупки указывает конкретные значения показателей: меньшие значения, для которых установлены максимальные значения (использованы слова «менее»); равные или превышающие значения, для которых установлены минимальные значения (использованы слова «не менее», «не ниже»); превышающие значения, для которых установлены минимальные значения (использованы слова «более»); равные или меньшие значения, для которых установлены максимальные значения (использованы слова «не более», «не выше»). Участник закупки указывая диапазон значений, для которого установлены требования к значению нижней и верхней границы диапазона: Участник должен указать два значения – одно нижней границы, другое верхней границы показателя, удовлетворяющее требованиям заказчика: равные или превышающие значения, если использованы слова «не менее», «не ниже», «от»; равные или меньшие значения, если использованы слова «не более», «не выше», «до»; превышающие значения, если использованы слова «более», «свыше», меньшие значения, если использованы слова «менее». Если настоящими требованиями установлены требования к максимальным и/или минимальным значениям показателей (характеристик) товара, участник закупки указывает конкретное значение показателя. При этом значения показателей (характеристик) товара, указанные участником закупки в заявке, не должны сопровождаться словами, словосочетаниями, символами: «не более...», «не шире», «не выше...», «более», «не менее...», «не ниже...», «не превышает», «не уже», «менее», «не более..., но не менее...», «не более... и не менее ...», «не менее... и не более...», «более...не более...», «боле... и не выше ...», «более ...и менее...», «менее... и более», «не менее ... но не более ...». При установлении настоящими требованиями требований к

максимальным и минимальным значениям показателя (характеристики) товара, участник закупки указывает конкретное значение показателя (характеристики) товара. При описании требований к значениям показателей (характеристик) товара, используемого при выполнении работ, в настоящих требованиях, слова, словосочетания: «не более...-не менее...», «не менее... - не более...», «...-...», «от...- до...», «свыше... до...», «от... до ...», или указание на диапазон значений, устанавливают требования к диапазонным значениям показателей. При этом значения показателей (характеристик) товара, указанные участником закупки в заявке, не должны сопровождаться словами, конструкциями слов, словосочетаниями: «не более...- не менее...», «не менее ...- не более ...», «свыше...до...», «от...- до...», «от...до...», но должны сопровождаться знаком « - » указывающим на диапазон значений («нижнее значение – верхнее значение»). Требования к значениям показателей (характеристик) товара с использованием иных слов, словосочетаний, символов являются требованиями к показателям (характеристикам) товара, значения которых не могут изменяться. При указании сведений о конкретных показателях, используемого для выполнения работ товара, участник закупки обязан указать единицы измерения показателей, значения таких показателей, точно соответствующие значениям, установленным настоящими требованиями, для показателей, значения которых не могут изменяться.

При использовании в настоящих требованиях, слова «допускается», участник закупки указывает конкретное значение показателя, указывающее на отсутствие или на наличие характеристики. При этом сведения, указанные участником закупки в заявке не должны сопровождаться словом «допускаются». Наименования показателей (характеристик) товаров необходимо указывать без изменений. При использовании в настоящих требованиях, слов «не допускаются», участник закупки указывает конкретное значение показателя, указывающее на отсутствие характеристики. При этом сведения, указанные участником закупки в заявке не должны сопровождаться словами «не допускаются». Все представленные участниками закупки сведения о конкретных показателях используемого для выполнения работ товара не должны носить предположительный характер(сведения не должны сопровождаться словами «должен», «должен быть», «могут», «если», «возможно», «может» и другими формами этих слов).

Необходимость использования при описании объекта закупки других показателей, требований, обозначений и терминологии обосновывается отсутствием или невозможностью использования в некоторых случаях таких показателей, требований, обозначений и терминологии в технических регламентах, стандартах и иных требованиях, предусмотренных законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, а также потребностями заказчика. При этом, при установлении таких показателей учитываются условия использования, эксплуатации и применения товаров в соответствии с потребностями Заказчика.

С целью более точного описания однотипных товаров данные требования содержат типы материалов (тип 1, тип 2 ...и др.) эти типы являются применительными исключительно к этой таблице, Участник в своей заявке может указать конкретную марку товара соответствующую настоящим требованиям Заказчика.